

DESCRIPCIÓN:

- Fabricado en ABS negro, resistente a la corrosión, los aceites y de fácil limpieza.
- Diseño circular que asegura una amplia cobertura de 180° y una elevada eficacia.
- Alto voltaje con baja intensidad para la seguridad de personas y animales.
- Ecológico, no utiliza productos químicos, evitando el uso de insecticidas y no produce olores.
- Económico, lámpara de bajo consumo de alta efectividad para la atracción de insectos y mosquitos.
- Bandeja extraíble para una fácil recogida y limpieza de los insectos.
- Instalación de sobremesa o suspendido.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• **DIMENSIONES (mm):** 250x120 • **PESO (kg):** 0,6

• **TENSIÓN (V):** 230 • **FRECUENCIA (Hz):** 50

• **TENSIÓN EN REJILLA (V):** 1000 • **CONSUMO TOTAL(W):** 13

• **AISLAMIENTO ELÉCTRICO:** Clase II

• **ÍNDICE DE PROTECCIÓN:** IP20

• **ÁREA DE ACCIÓN (m²):** 30 día / 60 noche

• **NÚMERO DE LÁMPARAS:** 1

• **TIPO DE LÁMPARA:** BL E27 13W

• **HOMOLOGACIONES:** CE - GS

• **INSTALACIÓN:** Posibilidad de instalación de sobremesa o suspendido (cadena no incluida). Uso exclusivo en interiores. No instalar en zonas próximas a alimentos.

• **CÓDIGOS EAN:** GTIN-13: 8436550222555
GTIN-14: 18436550222552

EMBALAJE UNITARIO

• **ALTO (mm):** 270

• **ANCHO (mm):** 140

• **FONDO (mm):** 140

• **PESO (kg):** 0,9

REEMBALAJE (20 UDS.)

• **ALTO (mm):** 715

• **ANCHO (mm):** 571

• **FONDO (mm):** 288

• **PESO (kg):** 16,8

PALET

• **BASE (cm):** 120x80 • **ALTURA (cm):** 220

UNIDADES POR PALET

• **BASE:** _ cajas (_ uds.) • **FILAS:** _

• **CAJAS:** _ • **UNIDADES:** _

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.

Revisión: 01/12/2023