

DESCRIPCIÓN:

- Fabricado en chapa electrozincada, acabado en pintura epoxi blanca. Resistencia al rayado, la corrosión, los aceites y de fácil limpieza.
- Laterales provistos de orificios para incrementar la atracción de la luz.
- Provisto de lámina adhesiva de fácil sustitución, libre de sustancias tóxicas o perjudiciales para la salud y el medio ambiente.
- Funcionamiento silencioso sin chispa y sin peligro de descarga eléctrica.
- Económico, lámpara de bajo consumo de alta eficiencia para la atracción de insectos y mosquitos.
- Instalación mural.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• **DIMENSIONES (mm):** 460x151x180 • **PESO (kg):** 1,8

• **TENSIÓN (V):** 230

• **FRECUENCIA (Hz):** 50

• **CONSUMO TOTAL(W):** 20

• **AISLAMIENTO ELÉCTRICO:** Clase I

• **ÍNDICE DE PROTECCIÓN:** IP20

• **ÁREA DE ACCIÓN (m²):** 40 día / 80 noche

• **NÚMERO DE LÁMPARAS:** 1

• **TIPO DE LÁMPARA:** BL E27 18W 2U

• **HOMOLOGACIONES:** CE - GS

• **INSTALACIÓN:** Instalación mural. Uso exclusivo en interiores.

• **CÓDIGOS EAN:** GTIN-13: 8436550222814
GTIN-14: 18436550222811

EMBALAJE UNITARIO

• **ALTO (mm):** 165

• **ANCHO (mm):** 465

• **FONDO (mm):** 200

• **PESO (kg):** 2

REEMBALAJE (6 UDS.)

• **ALTO (mm):** 480

• **ANCHO (mm):** 605

• **FONDO (mm):** 330

• **PESO (kg):** 12,1

PALET

• **BASE (cm):** 120x80 • **ALTURA (cm):** 220

UNIDADES POR PALET

• **BASE:** _ cajas (_ uds.) • **FILAS:** _

• **CAJAS:** _ • **UNIDADES:** _

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.

Revisión: 20/07/2023